

Numéro client : 25750
Référence de contrat : D24030061
N° échantillon : 240819-00004-E0002
Date d'émission : 26/08/2024

MALTERIE ARTISANALE MALT'IN POTT
98 Espace au Vernet
Route de l'Arny
74350 ALLONZIER LA CAILLE
France

Informations sur l'échantillon :
Matrice :
Identification de l'échantillon :

Date de réception : 19/08/2024 Quantité reçue : 1095 g
Malt d'orge
MUNICH I 292024-V3

Echantillon : 240819-00004-A0006
Matrice : Malt d'orge

Groupe d'analyses : Teneur en eau EBC 4.2
Méthode : Adapté de l'EBC 4.2
Date de mise en analyse : 19/08/2024

	Résultats	Unité	LOD/LOQ	Incertitudes	Critères	Source du critère
Teneur en eau	3,5	%	/	±0,1		

Groupe d'analyses : Extrait fine mouture
Méthode : Adapté de l'EBC 4.5.1
Date de mise en analyse : 22/08/2024

	Résultats	Unité	LOD/LOQ	Incertitudes	Critères	Source du critère
Extrait humide	77,4	% hum	/			
Extrait sec	80,2	% sec	/			
Vitesse de filtration	Normale (inférieur à 1 h)		/			
Vitesse de saccharification	Normal <10 min		/			

Groupe d'analyses : Couleur EBC (méthode visuelle)
Méthode : Adapté de l'EBC 4.7.2
Date de mise en analyse : 22/08/2024

	Résultats	Unité	LOD/LOQ	Incertitudes	Critères	Source du critère
Couleur EBC	16,3	EBC	/			

Groupe d'analyses : Viscosité
Méthode : Adapté de l'EBC 4.8
Date de mise en analyse : 22/08/2024

	Résultats	Unité	LOD/LOQ	Incertitudes	Critères	Source du critère
Résultat	1,58	mPa/s	/			

Les informations en italique ont été fournies par le client.

Les résultats rendus dans le présent rapport d'essai ne se rapportent qu'à l'objet soumis à l'essai, tel qu'il a été reçu par le laboratoire.

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale, il comporte 3 page(s).

La déclaration de conformité est couverte par l'accréditation sauf si au moins une détermination n'est pas couverte par l'accréditation.

En cas de déclaration de conformité, l'incertitude associée au résultat n'est pas prise en compte.

Sauf mention contraire, les analyses ont été réalisées en laboratoire fixe (France).

L'accréditation par le COFRAC atteste de la compétence des laboratoires pour les seules analyses couvertes par l'accréditation (identifiées par le symbole *). Le laboratoire QUALTECH est agréé par l'INAO.

Le laboratoire QUALTECH est agréé par l'INAO.

Groupe d'analyses : Azote amine libre
Méthode : Adapté de l'EBC 4.10 flux continu
Date de mise en analyse : 22/08/2024

	Résultats	Unité	LOD/LOQ	Incertitudes	Critères	Source du critère
Azote aminé libre	112	mg/l	/			
Commentaires	/					

Groupe d'analyses : Pouvoir diastasique
Méthode : Adapté de l'EBC 4.12.2 Flux continu
Date de mise en analyse : 22/08/2024

	Résultats	Unité	LOD/LOQ	Incertitudes	Critères	Source du critère
Pouvoir diastasique sur humide	126	WK	/			
Pouvoir diastasique sur sec	130	WK	/			

Groupe d'analyses : Beta glucanes solubles du moût
Méthode : Adapté de l'EBC 8.13.2 flux
Date de mise en analyse : 22/08/2024

	Résultats	Unité	LOD/LOQ	Incertitudes	Critères	Source du critère
Beta glucanes	307	mg/l	/			
Commentaires	Résultat supérieur au plus haut point de la gamme , résultat donné à titre indicatif.					

Groupe d'analyses : pH issu du brassin conventionnel
Méthode : EBC 8.17
Date de mise en analyse : 22/08/2024

	Résultats	Unité	LOD/LOQ	Incertitudes	Critères	Source du critère
pH*	5,79	unités pH	/			

Groupe d'analyses : Brassin conventionnel fine mouture
Méthode : EBC 4.5.1
Date de mise en analyse : 22/08/2024

	Résultats	Unité	LOD/LOQ	Incertitudes	Critères	Source du critère
Brassin conventionnel	Réalisé		/			

Groupe d'analyses : Friabilité
Méthode : EBC 4.15
Date de mise en analyse : 20/08/2024

Les informations en italique ont été fournies par le client.
Les résultats rendus dans le présent rapport d'essai ne se rapportent qu'à l'objet soumis à l'essai, tel qu'il a été reçu par le laboratoire.
La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale, il comporte 3 page(s).
La déclaration de conformité est couverte par l'accréditation sauf si au moins une détermination n'est pas couverte par l'accréditation.
En cas de déclaration de conformité, l'incertitude associée au résultat n'est pas prise en compte.
Sauf mention contraire, les analyses ont été réalisées en laboratoire fixe (France).
L'accréditation par le COFRAC atteste de la compétence des laboratoires pour les seules analyses couvertes par l'accréditation (identifiées par le symbole *). Le laboratoire QUALTECH est agréé par l'INAO.
Le laboratoire QUALTECH est agréé par l'INAO.

	Résultats	Unité	LOD/LOQ	Incertitudes	Critères	Source du critère
Farine*	86	%	/	±3		
Résultat GE*	2,2	%	/	±1,7		
Commentaires*	La teneur en eau du malt doit être comprise entre 3.5 % et 5.0 % sinon le résultat de la friabilité peut être affecté.					

Le 26/08/2024

Mélanie ACARY
Responsable Adjointe
LMBM

Marie CHARY
Chargée de validation
LMBM




Les informations en italique ont été fournies par le client.

Les résultats rendus dans le présent rapport d'essai ne se rapportent qu'à l'objet soumis à l'essai, tel qu'il a été reçu par le laboratoire.

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous sa forme intégrale, il comporte 3 page(s).

La déclaration de conformité est couverte par l'accréditation sauf si au moins une détermination n'est pas couverte par l'accréditation.

En cas de déclaration de conformité, l'incertitude associée au résultat n'est pas prise en compte.

Sauf mention contraire, les analyses ont été réalisées en laboratoire fixe (France).

L'accréditation par le COFRAC atteste de la compétence des laboratoires pour les seules analyses couvertes par l'accréditation (identifiées par le symbole *). Le laboratoire QUALTECH est agréé par l'INAO.

Le laboratoire QUALTECH est agréé par l'INAO.